危险废物管理计划

单位名称（盖章）：厦门王氏明发金属制品有限公司

制　定　日　期：2021　年 2　月 23　日

计　划　期　限：2021 年 01 月 01 日至 2021 年 12 月 31 日

表 1 基本信息

<table>
<tr><td colspan="2">单位名称</td><td colspan="5">厦门王氏明发金属制品有限公司</td></tr>
<tr><td colspan="2">单位注册地址</td><td colspan="3">福建省厦门市海沧区霞飞东路 3 号</td><td>邮编</td><td>361028</td></tr>
<tr><td colspan="2">生产设施地址</td><td colspan="5">福建省厦门市海沧区霞飞东路</td></tr>
<tr><td colspan="2">法定代表人</td><td colspan="2">王明伟</td><td>行业类别与代码</td><td colspan="2">制造业,其他制造业,日用杂品制造,其他日用杂品制造 C4119</td></tr>
<tr><td colspan="2">总投资</td><td colspan="2">9870.0 万元</td><td>总产值</td><td colspan="2">8300.0 万元</td></tr>
<tr><td colspan="2">占地面积</td><td colspan="2">3.496 万平方米</td><td>职工人数</td><td colspan="2">550 位</td></tr>
<tr><td colspan="2">环保部门负责人</td><td colspan="2">蔡汉平</td><td>联系人</td><td colspan="2">蔡汉平</td></tr>
<tr><td colspan="2">联系电话</td><td colspan="2">18705928188</td><td>传真电话</td><td colspan="2">05923679797</td></tr>
<tr><td colspan="2">电子信箱</td><td colspan="5">caihp1972@163.com</td></tr>
<tr><td colspan="2">单位网址</td><td colspan="5">http://www.lighter-mingfat.com.cn/</td></tr>
<tr><td rowspan="3">管理部门及人员</td><td>管理部门</td><td>部门负责人</td><td>废物管理负责人</td><td colspan="3">废物污染防治设施技术负责人及文化程度</td></tr>
<tr><td rowspan="2">环境保护科</td><td rowspan="2">蔡汉平</td><td rowspan="2">蔡长树</td><td>蔡长树</td><td>高中</td><td>对公司各环境产生的危险废物在收集、贮存、出库等过程中实施监管</td></tr>
<tr><td>周红英</td><td>高中</td><td>对公司的危险废物的产生、贮存、出库等过程中的账务进行监管</td></tr>
<tr><td rowspan="2">规章制度</td><td>管理制度</td><td>岗位责任制度</td><td>安全操作规程</td><td>管理台账</td><td>培训制度</td><td>意外事故防范措施和应急预案</td></tr>
<tr><td>有 ☑ 无☐</td><td>有 ☑ 无☐</td><td>有 ☑ 无☐</td><td>有 ☑ 无☐</td><td>有 ☑ 无☐</td><td>有 ☑ 无☐</td></tr>
</table>

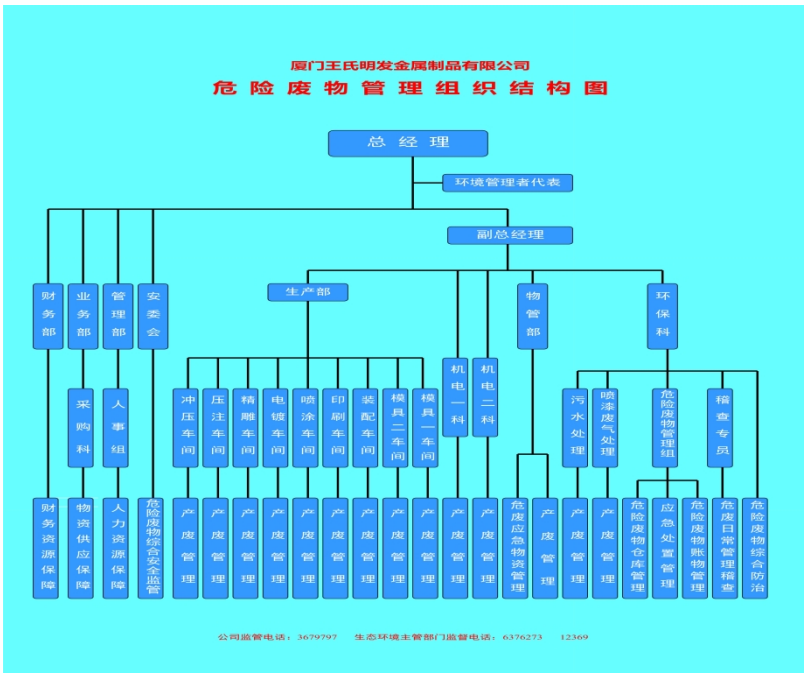
管理组织图	 厦门王氏明发金属制品有限公司 危 险 废 物 管 理 组 织 结 构 图 总 经 理 环境管理者代表 副总经理 财务部 业务部 管理部 安委会 生产部 机电一科 机电二科 物管部 环保科 采购科 人事组 冲压车间 压注车间 精雕车间 电镀车间 喷涂车间 印刷车间 装配车间 模具二车间 模具一车间 污水处理 喷涂废气处理 危险废物管理组 稽查专员 财务资源保障 物资供应保障 人力资源保障 危险废物综合安全监管 产废管理 危废应急物资管理 危险废物仓库管理 应急处置管理 危险废物账物管理 危废日常管理稽查 危险废物综合防治 公司监管电话：3679797 生态环境主管部门监督电话：6376273 12369

表 2 产品生产情况

	序号	原辅材料名称	上年度消耗量（吨/年）	序号	原辅材料名称	本年度计划消耗量（吨/年）
原辅材料及消耗量	1	ABS 塑料胶粒	10.5 吨	1	ABS 塑料胶粒	15 吨
	2	聚甲醛塑料胶粒	11.69 吨	2	聚甲醛塑料胶粒	15 吨
	3	铜板	6 吨	3	铜板	15 吨
	4	铜棒	10.46 吨	4	铜棒	15 吨
	5	锌合金	12 吨	5	锌合金	12 吨
	6	锌合金锭	124.4 吨	6	锌合金锭	135 吨
生产设备数量	序号	设备名称	上年度数量（台）	序号	设备名称	本年度数量（台）
	1	CNC 车床	13	1	CNC 车床	13
	2	单/多色印刷机	40	2	单/多色印刷机	40
	3	雕刻机	20	3	雕刻机	20
	4	镀光铬自动电镀生产线	1	4	镀光铬自动电镀生产线	1

	5	镀合金压铸机	15	5	镀合金压铸机	15
	6	镀金生产线	1	6	镀金生产线	1
	7	镀拉丝镍电镀生产线	1	7	镀拉丝镍电镀生产线	1
	8	镀银生产线	1	8	镀银生产线	1
	9	镀珍珠铬电镀生产线	1	9	镀珍珠铬电镀生产线	1
	10	化学镀镍生产线	1	10	化学镀镍生产线	1
	11	开式可倾压力机	40	11	开式可倾压力机	40
	12	抛光机	40	12	抛光机	40
	13	水帘喷漆柜	4	13	水帘喷漆柜	6
	14	注塑机	15	14	注塑机	15
产品及产量	序号	产品名称	上年度产量（吨/年）	序号	产品名称	本年度计划产量（吨/年）
	1	打火机	385 万只	1	打火机	480 万只
	2	烟灰缸（罐）	17 万只	2	烟灰缸（罐）	30 万只

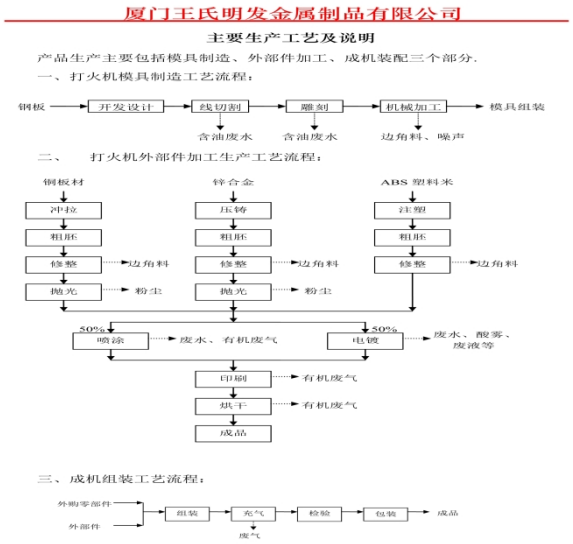
生产工艺流程图及工艺说明	 公司是一家专门制造中高档金属打火机的企业，配套建设有产品制造所需的模具制造、产品零部件压铸/注塑/冲拉、修整及表面抛光、雕刻、喷漆、印刷、电镀和成品装配等生产工艺设施，并配套建设有废气、废水处理设施。产品外部件的制造主要以锌合金锭、铜板为基材，内部气箱以塑料 ABS 为基材，经压铸、冲拉、注塑后进行外形修整→雕刻→表面抛光→喷漆或电镀→印刷→装配，污染物及危险废物主要产生过程：设备维修产生废矿物油、模具制造过程产生废乳化液、喷漆和印刷过程中产生涂料废物及废有机溶剂、有机废气处理过程产生吸附废物、电镀过程产生其他废物、装配过程产生有机溶剂废物、污水处理过程产生含铜/含镍/含铬废物。

表 3 危险废物产生概况（可另增页）

序号	废物名称	废物代码	废物类别	有害物质名称	物理性状	危险特性	本年度计划产生量(吨）	上年度实际产生量(吨)	来源及生产工序
1	含铜槽液槽渣	336-062-17	HW17 表面处理废物	铜	液态	毒性	7.5 吨	1.1668 吨	电镀车间镀铜工序产生
2	含铜废物	336-062-17	HW17 表面处理废物	含重金属铜	固态	毒性	30 吨	30.9655 吨	电镀含铜废水处理过程产生
3	废活性炭	900-039-49	HW49 其他废物	VOCs 废气吸附物	固态	毒性	3 吨	0 吨	有机废气处理设施更换的饱和活性炭
4	废矿物油	900-249-08	HW08 废矿物油与含矿物油废物	含矿物油	液态	毒性	1.5 吨	0.7921 吨	机械设备维修保养过程产生
5	含镍槽液槽渣	336-054-17	HW17 表面处理废物	镍	液态	毒性	6.5 吨	0 吨	镀镍工序产生的废槽液/槽渣
6	含氰废物	336-104-33	HW33 无机氰化物废物	氰	液态	反应性,毒性	4 吨	0 吨	氰化镀铜工序产生的废槽液
7	含镍废物	336-054-17	HW17 表面处理废物	含重金属镍	固态	毒性	15 吨	13.3112 吨	电镀含镍废水处理产生
8	涂料废物	900-252-12	HW12 染料、涂料废物	含涂料类等挥发性有机物	半固体	毒性	7 吨	1.564 吨	喷漆、印刷及喷漆废水处理过程产生
9	含铬槽液槽渣	336-069-17	HW17 表面处理废物	铬	液态	毒性	5 吨	0 吨	镀铬工序产生的废槽液/槽渣
10	含铬废物	336-069-17	HW17 表面处理废物	铬	固态	毒性	15 吨	10.8857 吨	电镀含铬废水处理产生
11	废乳化液	900-006-09	HW09 油/水、烃/水	含有矿物油成份的油水	固态	毒性	1.5 吨	0.915 吨	模具制造时线切割模具配

			混合物或乳化液	混合物					件、磨床工序产生
12	化验室废物	900-047-49	HW49 其他废物	危险化学品、重金属等残余	半固体	腐蚀性,易燃性,反应性,毒性	1 吨	0.099 吨	污水处理站化验室、电镀车间化验室、在线监测设备产生
13	废油漆	900-299-12	HW12 染料、涂料废物	涂料类挥发性有机物	液态	毒性	2.5 吨	1.0327 吨	喷漆和原料仓库产生的过期、变质、报废的原料
14	废有机溶剂	900-404-06	HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物	含有机溶剂	液态	毒性	0.5 吨	0 吨	喷漆、印刷
15	其他废物	900-041-49	HW49 其他废物	粘附有废弃的腐蚀性、涂料类等有毒有害的危险化学品	固态	毒性	5 吨	2.7882 吨	电镀、污水处理、喷漆、印刷工序使用危险化学品原料产生的废弃及包装物；清洁设备或用具产生的粘有危险废物的清洁用品
						合计	105 吨	63.5202 吨	——

表 4 危险废物减量化计划和措施

	序号	危险废物名称	本年度计划产生量（吨）	备注
减少危险废物产生量的计划	1	含铜槽液槽渣	7.5 吨	完善槽液净化装置，增加槽液过滤频次，适当延长槽液使用寿命，力求不产生或少产生，年计划减量 1 吨。
	2	含铜废物	30 吨	利用镀铜生线上回收槽、铜液回用设施，增加铜回用率；控制电镀生产线挂具和工件上的带出液，降低源头污染物浓度和产生量，合理控制含铜污水处理量，年计划减量 2 吨。
	3	废活性炭	3 吨	及时进行脱附操作，避免活性炭过度饱和而无法脱附，导致废活性炭计划外产出，年计划减量 0.3 吨。
	4	废矿物油	1.5 吨	对维修等过程产生的矿物油进行适当的过滤后增加重复利用，避免人为污染造成浪费，年计划减量 0.1 吨。
	5	含镍槽液槽渣	6.5 吨	利用镀镍线的回收槽和回用设施，增加镍回用率；增加槽液过滤频次，适当延长槽液使用寿命,，年计划减量 1 吨。
	6	含氰废物	4 吨	合理降低氰化物在生产中的应用，年计划减量 0.2 吨。
	7	含镍废物	15 吨	合理利用镀镍生线上回收槽、回用设施，增加镍回用率，控制电镀生产线挂具和工件上的带出液，降低源头污染物浓度和产生量， 合理控制含镍污水处理量，年计划减量 1 吨。
	8	涂料废物	7 吨	优化喷涂操作工艺，提升油漆类材料的利用率，适当降低原料用量，同时提升水帘柜循环水的利用率，年计划减量 0.5 吨。
	9	含铬槽液槽渣	5 吨	完善槽液净化装置，增加槽液过滤频次，适当延长槽液使用寿命，力求不产生或少产生，年计划减量 1 吨。

	10	含铬废物	15 吨	合理利用镀铬生线上回收槽液的再利用，控制生产线挂具和工件上的带出液，降低源头污染物浓度和产生量，合理控制含铬污水处理量，年计划减量 1 吨。
	11	废乳化液	1.5 吨	确人乳化液达到使用寿命后再更换；增加固态乳化膏的使用；减少液态废乳化液的产生量，年计划减量 0.2 吨。
	12	化验室废物	1 吨	按规范的流程进行化验操作，避免本类废物的过度产生，年计划减量 0.1 吨。
	13	废油漆	2.5 吨	强化生产投料计划，加强生产用料的产前调查，合理调控供料周期，做到按需投料，库存期间控制好先进先出，防止原料报废，年计划减量 0.5 吨。
	14	废有机溶剂	0.5 吨	提升材利用率，年计划减量 0.05 吨。
	15	其他废物	5 吨	降低废弃容器以外的产废因素，减少因人为原因导致粘有有毒有害物质的废弃物计划外产生，年计划减量 1 吨。
	合计		105 吨	————
减少危险废物危害性的计划	1. 加强产废环节管理，对产废场所进行明确识别和标识，在产废环节指定专人管理，做到应收尽收，严格防止产生环节收集不完善； 2. 加强内部收集、转移作业环节的管理，严格按照相关规程进行收集、转移作业，杜绝在此过程中发生泄漏或造成其他二次污染； 3. 规范贮存险段的管理，完善贮存场所的建设，健全贮存场所的防腐、防渗、防泄漏功能，做到分门别类并对危险废物进行规范的包装和标识； 4. 完善防范危险废物风险事件防控和应急处置体系，严防危险废物发生风险事故，避免因风险事故衍生危险废物； 5. 加强本公司的危险废物从业人员的教育和培训，普及危险废管理常识和法规，防止因管理不善造成流失，确保所有危险废物均委托至具备资质的第三方机构进行处置； 6. 提倡在生产中使用低毒、低害、绿色环保的生产原料，从而减少产生的危险废物的危害性； 7. 保障含铜、含镍、含铬电镀工序废水在生产车间的在线回用率，提升含镀液利用率，减少源头排放量，降低电镀废水源头及污泥中的重金属浓度。			

减少危险废物产生量和危害性的措施	*可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。* 改进设计：1.优化电镀等生产工艺设计，使电镀工艺更合理，以更低毒环保的原辅材料替代有毒有害材料； 2.优化污水处理工艺设计，使污水处理过程更趋合理，通过废水处理工艺的优化设计，促进污泥类重金属危险废物减量化； 3.配合机电设备部对电镀污泥压滤机进行适当的改进，提升压滤设备的压力参数，使泥水分离更优化，降低电镀污泥的综合含水率。 采用先进工艺：充分利用电镀车间的自动生产设备及铜、镍废水回用设施，降低含铜和含镍废水的源头产生浓度。 使用清洁能源：1.全面推广天然气在生产用能源的充分利用； 2.开发利低毒无害的电镀工序辅助剂替代传统的污染性助剂材料； 3.推动水性漆的应用开发，逐步降低传统油漆的应用比例。 改善管理：在公司范围内加强危险废物的知识培训，让全体员工认知到危险废物对环境的潜在危害，定制合理的制度和指标，促进各产废车间的危险废物减量化意识，加强法规宣传，引导全员自觉、严格地遵守危险废物管理法律和规章。 废物综合利用：尚不具备自行利用条件 提供污染防治水平：强化危险废物产生环节和贮存环节的管理，尤其是在贮存设施内的贮存阶段，首先做好贮存设施的污染防范，维护好贮存设施的正常功能，防止渗漏、防止污染土壤、地下水。加强现场管理，对贮存现场的危险废物分门别类管理，防止因混存而发生不良化学反应。加强风险防范意识，杜绝危险废物发生火灾、泄漏等突发事件。增强应急防范能力，按要求定期演练突发事件的应急处置，积累在危险废物发生突发环境事件时的实际应急处置能力。 其他：通过产品设计、生产工艺设计、材料消耗、现场管理等源头产生量控制和产废收集、贮存过程的规范化管理，综合推进危险废物减害、减量化工作的实施。

表 5 危险废物转移情况

<table>
<tr><td rowspan="19">贮存措施</td><td colspan="6">1、 贮存场所是否符合《危险废物贮存污染控制标准》有关要求：是 ☑ 否 ☐
2、 是否按危险废物特性分类收集、贮存：是 ☑ 否 ☐
3、 是否混合贮存未经安全性处置且性质不相容的危险废物：是 ☐ 否 ☑
4、 是否将危险废物混入非危险废物中贮存：是 ☐ 否 ☑
5、 是否通过建设项目环境影响评价审批及竣工环境保护验收： 是 ☑ 否 ☐</td></tr>
<tr><td colspan="6">危险废物贮存设施现状</td></tr>
<tr><td>设施名称</td><td>数量</td><td>类型</td><td>面积</td><td colspan="2">贮存能力</td></tr>
<tr><td>危险废物仓库</td><td>1</td><td>仓库</td><td>165 平方</td><td colspan="2">100 吨</td></tr>
<tr><td colspan="6">贮存危险废物情况</td></tr>
<tr><td>名称</td><td>类别</td><td>拟贮存量（吨）</td><td>上年度贮存量（吨）</td><td>截至上年度年底累计贮存（吨）</td><td>贮存原因</td></tr>
<tr><td>含铜废物</td><td>336-062-17</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>按期委托转移</td></tr>
<tr><td>含铜槽液槽渣</td><td>336-062-17</td><td>0 吨</td><td>0.4421 吨</td><td>0.4421 吨</td><td>按期委托转移</td></tr>
<tr><td>含铬槽液槽渣</td><td>336-069-17</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>按期委托转移</td></tr>
<tr><td>化验室废物</td><td>900-047-49</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>按期委托转移</td></tr>
<tr><td>废活性炭</td><td>900-039-49</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>按期委托转移</td></tr>
<tr><td>废矿物油</td><td>900-249-08</td><td>0 吨</td><td>0.1975 吨</td><td>0.1975 吨</td><td>按期委托转移</td></tr>
<tr><td>含镍槽液槽渣</td><td>336-054-17</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>按期委托转移</td></tr>
<tr><td>含铬废物</td><td>336-069-17</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>按期委托转移</td></tr>
<tr><td>含氰废物</td><td>336-104-33</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>按期委托转移</td></tr>
<tr><td>废油漆</td><td>900-299-12</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>按期委托转移</td></tr>
<tr><td>废有机溶剂</td><td>900-404-06</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>按期委托转移</td></tr>
<tr><td>其他废物</td><td>900-041-49</td><td>0 吨</td><td>0.425 吨</td><td>0.425 吨</td><td>按期委托转移</td></tr>
<tr><td>含镍废物</td><td>336-054-17</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>按期委托转移</td></tr>
<tr><td>废乳化液</td><td>900-006-09</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>按期委托转移</td></tr>
<tr><td>涂料废物</td><td>900-252-12</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>0 吨</td><td>按期委托转移</td></tr>
</table>

	贮存过程中采取的污染防治和事故预防措施 1.各危险废物产生环节现场设置专门的区域、收集器材用于临时收集危险废物，并明确标识； 2.危险废物产生单位确保使用专用的危险废物容器和工具内部运输、交送入库危险废物； 3.建立健全规范的产生环节管理制度、交送过程管理规章、入库环节管理办法、贮存过程管控要求并持续跟踪，严格控制危险废物的非法流失，严格控制危险废物因管理不善造成二次污染； 4.设有专用危险废物贮存库，库内地板防腐防渗加工，设导流沟、收集池；液态废物增加二次容器； 5.加强应急管理，强化应对危险废物突发污染事故时的救援能力，确保能有效控制事故状态下的污染扩散； 6.保障与危险废物管理有关的应急物资管理； 7.按照应应急预案的要求定期演练。
运输措施	1、 运输过程中是否遵守危险货物运输管理的规定：是 ☑ 否 □ 2、 是否按危险废物特性分类运输： 是 ☑ 否 □ 3、 是否委托运输： 是 ☑ 否 □ 4、 单位名称：厦门路铵运输有限公司,厦门龙鑫翔集团有限公司 运输资质： 91350211791275456T,91350212568405043M
	运输过程中采取的污染防治措施（如自行运输危险废物的，还应包括工具种类、载重量、使用年限等） 1.本年度的危险废物转移运输事宜由我单位委托的危险废物处置/利用单位负责；2.在委托处置/利用的转移运输时严格核对运输方是否是受委托单位合法委托的车辆；3.对处置/利用单位委托的车辆进行必要的资质验证；4.严格管理装卸过程的危险废物安全；5.促使运输单位配备相匹配的应急器材或物资。
转移计划	*包括拟转移危险废物种类、数量，拟接收危险废物的单位等* 以下危险废物委托厦门东江环保科技有限公司转移处置： 1.其他废物（900-041-49）计划转移量：5.5 吨；计划转移批次：5 2.含氰废物（336-104-33）计划转移量：4 吨；计划转移批次：1 3.废乳化液（900-006-09）计划转移量：1.5 吨；计划转移批次：2 4.涂料废物（900-252-12）计划转移量：7 吨；计划转移批次：2 5.废油漆（900-299-12）计划转移量：2.5 吨；计划转移批次：2 6.废有机溶剂（900-006-09）计划转移量：0.5 吨；计划转移批次：2 7.废矿物油（900-249-08)计划转移量：1.7 吨；计划转移批次：2 8.化验室废物（900-047-49）计划转移量：1 吨；计划转移批次：2 9.废活性炭（900-039-49）计划转移量：3 吨；计划转移批次：1 以下危险废物委托厦门宜境环保科技有限公司转移处置： 10.含铜废物（336-062-17）计划转移量：30 吨；计划转移批次：4 11.含铜槽液槽渣（336-062-17）计划转移量：6.5 吨；计划转移批次：4 12.含镍废物（336-054-17）计划转移量：15 吨；计划转移批次：4 13.含镍槽液槽渣（336-054-17）计划转移量：5 吨；计划转移批次：4 14.含铬废物（336-069-17）计划转移量：15 吨；计划转移批次：4 15.含铬槽液槽渣（336-069-17）计划转移量：5 吨。计划转移批次：4

表 6 危险废物自行利用/处置措施（可另增页）

<table>
<tr><td colspan="2">设施名称</td><td>无</td><td>设施类别
（利用处置方式）</td><td></td></tr>
<tr><td colspan="2">设施地址</td><td></td><td>总投资（万元）</td><td></td></tr>
<tr><td colspan="2">设计能力</td><td>吨/年</td><td>设计使用年限</td><td>年</td></tr>
<tr><td colspan="2">投入运行时间</td><td>年</td><td>运行费用</td><td>万元</td></tr>
<tr><td colspan="2">主要设备及数量</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td colspan="2">危险废物利用处置效果</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td colspan="2">是否定期监测污染物排放情况</td><td></td><td>污染物排放达标情况</td><td></td></tr>
<tr><td rowspan="3">危险废物自行利用处置情况</td><td>序号</td><td>自行利用处置废物名称</td><td>本年度计划利用处置量（吨）</td><td>上年度实际利用处置量（吨）</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td colspan="2">合计：</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>危险废物自行利用处置工艺流程图及工艺说明</td><td colspan="4"></td></tr>
<tr><td>二次环境污染控制和事故预防措施</td><td colspan="4"></td></tr>
</table>

表 7 危险废物委托利用/处置措施（可另增页）

序号	危险废物委托利用处置单位名称	许可证编号	危险废物的名称	利用处置方式	本年度计划委托利用处置量（吨）	上年度实际委托利用处置量（吨）
1	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	废活性炭	D10	3 吨	0 吨
2	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	废矿物油	D10	1.7 吨	0.5946 吨
3	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	废乳化液	D9	1.5 吨	0.915 吨
4	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	废油漆	D10	2.5 吨	1.0327 吨
5	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	废有机溶剂	D10	0.5 吨	0 吨
6	厦门宜境环保科技有限公司	F02050036	含铬槽液槽渣	R4	5 吨	0 吨
7	厦门宜境环保科技有限公司	F02050036	含铬废物	R4	15 吨	11.8717 吨
8	厦门宜境环保科技有限公司	F02050036	含镍槽液槽渣	R4	6.5 吨	0 吨
9	厦门宜境环保科技有限公司	F02050036	含镍废物	R4	15 吨	14.2992 吨

10	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	含氰废物	D9	4 吨	0 吨
11	厦门宜境环保科技有限公司	F02050036	含铜槽液槽渣	R4	8 吨	2.1699 吨
12	厦门宜境环保科技有限公司	F02050036	含铜废物	R4	30 吨	32.8622 吨
13	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	化验室废物	D10	1 吨	0.099 吨
14	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	其他废物	D10	5.5 吨	3.38 吨
15	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	涂料废物	D10	7 吨	2.214 吨
				合计：	106. 2 吨	69. 4383 吨

表 8 环境监测情况

<table>
<tr><td rowspan="4">危险废物利用/处置设施运行过程相关参数的监测</td><td>利用处置设施运行参数监测情况

无利用处置设施</td></tr>
<tr><td>污染物监测指标及频次

依照排污许可证及自行监测方案的规定频次和指标，监测以下污染物：
废水污染物：总铬、六价铬、总镍、总铜、总氰化物、总锌、石油类、pH 值、化学需氧量、总氮、氨氮，每日监测一次
废气污染物：烟尘、氮氧化物、二氧化硫，每月监测一次；
废气污染物：铬酸雾、硫酸雾、氯化氢、氰化氢、苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、粉尘，每季监测一次
噪声：每季监测一次
厂界废气：铬酸雾、硫酸雾、氯化氢、氰化氢、氮氧化物、二氧化硫，每年监测一次。</td></tr>
<tr><td>自行监测情况

废水污染物：总铬、六价铬、总镍、总铜、总氰化物、总锌、石油类、pH 值、化学需氧量、总氮、氨氮，每日监测一次</td></tr>
<tr><td>委托监测情况

废水污染物：总铬、六价铬、总镍、总铜、总氰化物、总锌、石油类、pH 值、化学需氧量、总氮、氨氮，每月委托监测一次；
废气污染物：烟尘、氮氧化物、二氧化硫，每月监测一次；
废气污染物：铬酸雾、硫酸雾、氯化氢、氰化氢、苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、粉尘，每季委托监测一次
噪声：每季委托监测一次</td></tr>
</table>

表 9 上年度管理计划回顾

<table>
<tr><td>检查、监测和公开</td><td>

上年度各级环保部门检查、环境监测、信息公开情况（包括检查时间、存在的问题、下一步措施；环境监测达标情况和原因分析；信息公开内容）

1.上年度，属地生态环境主管部门对公司的危险废物管理进行了 2 轮检查，我单位的危险废物管理现状基本能达到各项管理规范的标准和要求，在检查中指出的个别标示不妥的问题，我单位已及时进行了整改；
2.废水污染物：总铬、六价铬、总镍、总铜、总氰化物、总锌、石油类、pH 值、化学需氧量、总氮、氨氮，每月均有委托监测一次，平时由公司专用检测室进行日测；
3.废气污染物：烟尘、氮氧化物、二氧化硫，每月均有委托监测一次；
4.废气污染物：铬酸雾、硫酸雾、氯化氢、氰化氢、苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃、粉尘，每季均有委托监测一次
5.噪声：每季均有委托监测一次
6.通过自行监测和委托监测，我单位的废气、废水污染物能稳定达标排放
7.上年度产废信息、去向信息、贮存信息等，已在厂区进行公开公示，同时于公司网站进行了公开

</td></tr>
<tr><td>危险废物比较分析</td><td>

上年度实际产生的危险废物数量、种类、转移、利用处置情况，并与上年度管理计划对比分析

上年度管理计划对比分析表(单位：吨)
危险废物名称 危险废物代码 计划产生量 实际产生量 产生量差 实际转移量 计划贮存量 实际贮存量 贮存量差
其他废物 900-041-49 5 2.7882 -2.2118 3.38 0 0.425 0.425
含氰废物 336-104-33 3 0 -3 0 0 0 0
废乳化液 900-006-09 1.2 0.915 -0.285 0.915 0 0 0
含铬废物 336-069-17 15 10.8857 -4.1143 11.8717 0 0 0
含铜废物 336-062-17 34 30.9655 -3.0335 32.8622 0 0 0
含铜槽液槽渣 336-062-17 8 1.1668 -6.8332 2.1699 0 0.4421 0.4421
含镍废物 336-054-17 15 13.3112 -1.6888 14.2992 0 0 0
含镍槽液槽渣 336-054-17 5 5 -0 0 0 0 0
废活性炭 900-041-49 2 0 -2 0 0 0 0
涂料废物 900-252-12 5 1.564 -3.436 2.214 0 0 0
含铬槽液槽渣 336-069-17 5 0 -5 0 0 0 0
废油漆 900-299-12 3.5 1.0327 -2.4673 1.0327 0 0 0
废有机溶剂 900-404-06 0.5 0 -0.5 0 0 0 0
废矿物油 900-249-08 1.5 0.7921 -0.7079 0.5946 0 0.1975 0
化验室废物 900-047-49 0.1 0.099 -0.001 0.099 0 0 0
根据上表对比分析情况，我单位上年度产废量整体上低于计划产量，废矿物油、其他废物、含铜槽液槽渣的年终库存量高于计划量，但年终库存量在危险废物仓库的储存能力以内。

</td></tr>
</table>

管理制度执行情况	危险废物经营许可证制度 是否将危险废物委托给有资质的单位收集、贮存、利用、处置：是 ☑ 否 ☐ 是否与有资质单位签订危险废物利用处置合同/协议：是 ☑ 否 ☐ 是否对危险废物许可证进行审查确认：是 ☑ 否 ☐
	危险废物转移审批制度 转移危险废物是否经过环保部门批准：是 ☑ 否 ☐
	危险废物转移联单制度 是否按照规定填写危险废物转移联单：是 ☑ 否 ☐
	危险废物识别标志制度 危险废物的收集、贮存、处置设施场所是否设置危险废物识别标志：是 ☑ 否 ☐ 危险废物的容器和包装物是否设置危险废物标签： 是 ☑ 否 ☐
	危险废物建立台账登记制度 是否按照国家规定建立危险废物台账：是 ☑ 否 ☐
	建设项目固废污染防治设施环境影响评价及验收制度 危险废物收集、贮存、处置等污染防治设施是否通过环评审批： 是 ☑ 否 ☐ 上述危险废物相关污染防治设施是否与主体工程同时通过环保验收：是 ☑ 否☐

生效时间：2021-02-23 10:33:02