



61202535020500000000000048

危险废物管理计划

单位名称（盖章）：厦门王氏明发金属制品有限公司

制定日期：2025年1月2日

计划期限：2025年01月01日至2025年12月31日

表 A.1 单位基本信息表

单位名称	厦门王氏明发金属制品有限公司	注册地址	福建省/厦门市/海沧区福建省厦门市海沧区霞飞东路3号
生产经营场所地址	福建省厦门市海沧区霞飞东路	行政区划	福建省/厦门市/海沧区
行业类别	制造业/其他制造业/日用杂品制造/其他日用杂品制造	行业代码	C4119
生产经营场所中心经度	118.03277	生产经营场所中心纬度	24.522343
统一社会信用代码	91350200612043626L	管理类别	危险废物简化管理单位
法定代表人	王明伟	联系电话	13806068972
危险废物环境管理技术负责人	蔡汉平	联系电话	18705928188
是否有环境影响评价审批文件	是	环境影响评价审批文件文号或备案编号	厦环监〔2002〕43号；厦环监〔2013〕9号
是否有排污许可证或是否进行排污登记	是	排污许可证证书编号或排污登记表编号	91350200612043626L001P

表 A.2 设施信息表

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称	设施名称	设施编码	污染防治设施参数			生产设施生产能力		产品产量						原辅料			
					参数名称	设计值	计量单位	生产能力	计量单位	中间产品名称	中间产品数量	计量单位	最终产品名称	最终产品数量	计量单位	种类	名称	用量	计量单位
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 A.3 危险废物产生情况信息表

序号	产生危险废物设施编码	产生危险废物设施名称	对应产废环节名称	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计产生量	计量单位	内部治理方式及去向					
				行业俗称 / 单位内部名称	国家危险废物名录名称								自行利用设施编码	自行利用设施设计能力	自行处置设施编码	自行处置设施设计能力	贮存设施编码	贮存设施设计能力
1	MFO002	含铜废水处理设施	处理含铜的电镀生产废水产生的废水处理污泥	含铜废物	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-062-17	含重金属铜	固态	毒性	25	吨	/	/	/	/	TS002	50吨

2	MF0003	镀铜生产线	电镀车间镀铜工序产生的含铜的废槽液槽渣	含铜槽液槽渣	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-062-17	电镀槽液/铜	液态	毒性	5	吨	/	/	/	/	TS002	50吨
3	MF0004	含镍废水处理设施	处理含镍的电镀生产废水产生的废水处理污泥	含镍废物	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-054-17	含重金属镍	固态	毒性	13	吨	/	/	/	/	TS002	50吨
4	MF0005	镀镍生产线	电镀车间镀镍工序产生的含镍的废槽液槽渣	含镍槽液槽渣	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-054-17	电镀槽液/镍	液态	毒性	2	吨	/	/	/	/	TS002	50吨

5	MF0006	含铬废水处理设施	处理含铬的电镀生产废水产生的废水处理污泥	含铬废物	使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-069-17	铬	固态	毒性	13	吨	/	/	/	/	TS002	50吨
6	MF0008	镀铬生产线	电镀车间镀铬工序产生的含铬的废槽液槽渣	含铬槽液槽渣	使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-069-17	铬	液态	毒性	5	吨	/	/	/	/	TS002	50吨
7	MF0008	镀铬生产线	电镀前处理产品清洗产生	废碱	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	HW35	900-399-35	碱	液态	腐蚀性, 毒性	4.2	吨	/	/	/	/	TS001	30吨

8	MF0009	镀氰铜线	电镀车间氰化镀铜工序产生的含氰槽液槽渣	含氰废物	使用氰化物进行浸洗过程中产生的废液	HW33	336-104-33	氰	液态	反应性, 毒性	1	吨	/	/	/	/	TS001	30吨
---	--------	------	---------------------	------	-------------------	------	------------	---	----	---------	---	---	---	---	---	---	-------	-----

9	MFOO 10	电镀及涂 装线	电 镀、 喷 漆、 印 刷、 污 水 处 理 等 使 用 危 险 化 学 品 原 料 产 生 的 废 弃 包 装 物 或 容 器， 以 及 电 镀 工 作 液 过 滤 时 产 生 的 废 滤 芯	其他 废物	含有或沾染毒 性、感染性危 险废物的废弃 包装 物、容器、过 滤吸附介质	HW 49	900-041-49	粘附 有废 弃的 腐蚀 性、 涂料 类等 有毒 有害 的危 险化 学品	固 态	毒 性	7	吨	/	/	/	/	TS001	30 吨
---	------------	------------	---	----------	---	----------	------------	--	--------	--------	---	---	---	---	---	---	-------	---------

10	MF00 11	喷漆车间	喷漆 工序 产生 的漆 渣及 喷漆 废水 处理 产生 的污 泥	涂料 废物	使用油漆（不 包括水性 漆）、有机溶 剂进行喷漆、 上漆过程中过 喷漆雾湿法捕 集产生的漆 渣、以及喷涂 工位和管道清 理过程产生的 落地漆渣	HW 12	900-252-12	含涂 料类 等挥 发性 有机 物	半 固 态	毒性	11	吨	/	/	/	/	TS001	30 吨
----	------------	------	---	----------	---	----------	------------	---------------------------------	-------------	----	----	---	---	---	---	---	-------	---------

11	MFOO 12	机加工	模具制造的机械加工过程及对压铸和注塑设备、雕刻设备、液压设备进行维修保养时产生的废矿物油或含矿物油废物	废矿物油	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW 08	900-249-08	含矿物油	液态	毒性	2.5	吨	/	/	/	/	TS002	50 吨
----	------------	-----	---	------	----------------------------------	----------	------------	------	----	----	-----	---	---	---	---	---	-------	---------

12	MFOO 13	喷漆和装配	喷漆印刷工序调漆或调墨、洗枪过程产生的废溶剂, 以及装配工序清洗零件产生的废溶剂	废有机溶剂	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂, 以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	HW 06	900-404-06	含有机溶剂	液态	毒性	1	吨	/	/	/	/	TS002	50 吨
13	MFOO 14	模具制造线	模具制造时对模具配件进行机械加工时产生的废切削液或工作液	废乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW 09	900-006-09	含有矿物油成份的油水混合物	液态	毒性	2	吨	/	/	/	/	TS002	50 吨

14	MFOO 15	在线监控 设备	电镀、 污水 处理、 在线 监控	化验室 废物	生产、研究、 开发、教学、 环境检测（监 测）活动中， 化学和生物实 验室（不包含 感染性医学实 验室及医疗机 构化验室）产 生的含氰、 氟、重金属无 机废液及无机 废液处理产生 的残渣、残 液，含矿物 油、有机溶 剂、甲醛有机 废液，废酸、 废碱，具有危 险特性的残留 样品，以及沾 染上述物质 的一次性实验 用品（不包括 按实验室管理 要求进行清洗 后的废弃的烧 杯、量器、漏 斗等实验室用 品）、包装物 （不包括按实 验室管理要求 进行清洗后的 试剂包装物、	HW 49	900-047-49	检测 试剂	半 固 态	腐 蚀 性, 易 燃 性, 反 应 性, 毒 性	3	吨	/	/	/	/	TS002	50 吨
----	------------	------------	------------------------------	-----------	---	----------	------------	----------	-------------	--	---	---	---	---	---	---	-------	---------

					容器)、过滤 吸附介质等													
15	MF00 16	有机废气 处理设施	有机 废气 处理 设施 更换 的饱 和活 性炭	废活 性炭	烟气、VOCs 治理过程(不 包括餐饮行业 油烟治理过 程)产生的废 活性炭,化学 原料和化学制 品脱色(不包 括有机合成食 品添加剂脱 色)、除杂、 净化过程产生 的废活性炭 (不包括 900-405- 06、772- 005-18、 261-053- 29、265- 002-29、 384-003- 29、387- 001-29类废 物)	HW 49	900-039-49	VOC s废 气吸 附物	固 态	毒 性	3	吨	/	/	/	/	TS002	50 吨

16	MF00 18	油漆仓库	喷漆及印刷车间和油漆仓库产生的过期变质涂料	废油漆	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）	HW 12	900-299-12	涂料类挥发性有机物	液态	毒性	1.5	吨	/	/	/	/	TS001	30 吨
----	------------	------	-----------------------	-----	---	----------	------------	-----------	----	----	-----	---	---	---	---	---	-------	---------

表 A.4 危险废物贮存情况信息表

序号	贮存设施编码	贮存设施类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	包装形式	本年度预计剩余贮存量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	TS002	贮存点	废有机溶剂	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂，以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	HW06	900-404-06	含有机溶剂	液态	毒性	桶	0	吨
2	TS002	贮存点	废矿物油	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	含矿物油	液态	毒性	桶	0	吨
3	TS002	贮存点	废乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09	900-006-09	含有矿物油成份的油水混合物	液态	毒性	桶	0	吨
4	TS001	贮存点	涂料废物	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中	HW12	900-252-12	含涂料类等挥发性有机物	半固态	毒性	桶	0	吨

				过喷漆雾湿法捕集产生的漆渣、以及喷涂工位和管道清理过程产生的落地漆渣								
5	TS001	贮存点	废油漆	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格的油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）	HW12	900-299-12	涂料类挥发性有机物	液态	毒性	桶	0	吨
6	TS002	贮存点	含镍槽液槽渣	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-054-17	电镀槽液 / 镍	液态	毒性	桶	0	吨
7	TS002	贮存点	含镍废物	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-054-17	含重金属镍	固态	毒性	编织袋	0	吨
8	TS002	贮存点	含铜槽液槽渣	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-062-17	电镀槽液 / 铜	液态	毒性	桶	0	吨
9	TS002	贮存点	含铜废物	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-062-17	含重金属铜	固态	毒性	编织袋	0	吨

10	TS002	贮存点	含铬槽液槽渣	使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-069-17	铬	液态	毒性	桶	0	吨
11	TS002	贮存点	含铬废物	使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-069-17	铬	固态	毒性	编织袋	0	吨
12	TS001	贮存点	含氰废物	使用氰化物进行浸洗过程中产生的废液	HW33	336-104-33	氰	液态	反应性, 毒性	桶	0	吨
13	TS001	贮存点	废碱	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	HW35	900-399-35	碱	液态	腐蚀性, 毒性	桶	0	吨
14	TS002	贮存点	废活性炭	烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-	HW49	900-039-49	VOCs 废气吸附物	固态	毒性	编织袋	0	吨

				005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物)								
15	TS001	贮存点	其他废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	粘附有废弃的腐蚀性、涂料类等有毒有害的危险化学品	固态	毒性	编织袋	0	吨
16	TS002	贮存点	化验室废物	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量	HW49	900-047-49	检测试剂	半固态	腐蚀性，易燃性，反应性，毒性	桶	0	吨

				器、漏斗等实验室用品)、包装物(不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器)、过滤吸附介质等								
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

表 A.5 危险废物自行利用/处置情况信息表

序号	设施类型	设施编码	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	自行利用/处置方式代码	本年度预计自行利用/处置量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 A.6 危险废物减量化计划和措施

	序号	危险废物名称		本年度预计产生量	预计减少量	计量单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称			
减少危险废物产生量的计划	1	含铜废物	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	25	1.5	吨
	2	含铜槽液槽渣	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	5	0.3	吨
	3	含镍废物	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	13	0.7	吨
	4	含镍槽液槽渣	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	2	0.1	吨
	5	含铬废物	使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	13	0.7	吨
	6	含铬槽液槽渣	使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	5	0.05	吨
	7	废碱	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	4.2	0.3	吨
	8	含氰废物	使用氰化物进行浸洗过程中产生的废液	1	0.05	吨
	9	其他废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	7	0.5	吨

10	涂料废物	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中过喷漆雾湿法捕集产生的漆渣、以及喷涂工位和管道清理过程产生的落地漆渣	11	0.3	吨
11	废矿物油	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	2.5	0.3	吨
12	废有机溶剂	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂，以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	1	0.05	吨
13	废乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	2	0.1	吨
14	化验室废物	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介质等	3	0.2	吨
15	废活性炭	烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、	3	0.1	吨

			384-003-29、387-001-29 类废物)			
	16	废油漆	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）	1.5	0.05	吨
	合计			99.2	5.3	吨
降低危险废物危害性的计划	<p>1. 加强产废环节管理，对产废场所进行明确识别和标识，在产废环节指定专人管理，做到应收尽收，严格防止产生环节收集不完善；</p> <p>2. 加强内部收集、转移作业环节的管理，严格按照相关规程进行收集、转移作业，杜绝在此过程中发生泄漏或造成其他二次污染；</p> <p>3. 规范贮存险段的管理，完善贮存场所的建设，健全贮存场所的防腐、防渗、防泄漏功能，做到分门别类并对危险废物进行规范的包装和标识；</p> <p>4. 完善防范危险废物风险事件防控和应急处置体系，严防危险废物发生风险事故，避免因风险事故衍生危险废物；</p> <p>5. 加强本公司的危险废物从业人员的教育和培训，普及危险废管理常识和法规，防止因管理不善造成流失，确保所有危险废物均委托至具备资质的第三方机构进行处置；</p> <p>6. 提倡在生产中使用低毒、低害、绿色环保的生产原料，从而减少产生的危险废物的危害性；</p> <p>7. 保障含铜、含镍、含铬电镀工序废水在生产车间的在线回用率，提升含镀液利用率，减少源头排放量，降低电镀废水源头及污泥中的重金属浓度。</p>					

<p>减少危险废物产生量和降低危害性的措施</p>	<p>可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。</p> <p>改进设计：1. 优化电镀等生产工艺设计，使电镀工艺更合理，以更低毒环保的原辅材料替代有毒有害材料；</p> <p>2. 优化污水处理工艺设计，使污水处理过程更趋合理，通过废水处理工艺的优化设计，促进污泥类重金属危险废物减量化；</p> <p>3. 配合机电设备部对电镀污泥压滤机进行适当的改进，提升压滤设备的压力参数，使泥水分离更优化，降低电镀污泥的综合含水率。</p> <p>采用先进的工艺技术和设备：1. 利用自动电镀生产线，在滴干过槽、减少带出液的过程中，对应减少铜、镍、铬的废水产生量及产生浓度；</p> <p>2. 利用设置在电镀车间的铜、镍废水在线回用设施，发挥该两套自动在线回用设备的装备优势，使含镍、含铜生产废水中的铜、镍因子浓度降低百分之五十，从而使含铜、含镍废水在后续的处理过程降低百分之五十的废水药剂使用量，并可减少百分之三十的含镍、含铜电镀污泥产生量。</p> <p>使用清洁的能源和原料：1. 在电镀、压铸生产过程不再使用燃油作为燃料，而全面使用天然气； 2、开发利低毒无害的电镀工序辅助剂替代传统的污染性助剂材料； 3. 推动水性漆应用于涂装生的技术研发，逐步降低传统油性漆的应用比例。</p> <p>改善管理：在公司范围内加强危险废物的管理知识培训，让全体员工认知到危险废物对环境的潜在危害，定制合理的制度和指标，促进各产废车间的危险废物减量化意识，加强法规宣传，引导全员自觉、严格地遵守危险废物管理法律和标准。</p> <p>危险废物综合利用：尚不具备自行利用条件</p> <p>提高污染防治水平：重视危险废物产生源头的分类管理，使危险废物自产生源头即得到全面的收集，防止流失、规范入库；强化危险废物贮存环节的管理，尤其是在贮存设施内的贮存阶段，首先做好贮存设施的污染防范，维护好贮存设施的正常功能，防止渗漏、防止污染土壤、地下水。加强现场管理，对贮存现场的危险废物分门别类管理，防止因混存而发生化学反应事故；加强风险防范意识，杜绝危险废物发生火灾、泄漏等突发事件；增强应急防范能力，按要求定期演练突发事件的应急处置，积累在危险废物发生突发环境事件时的实际应急处置能力。</p>
---------------------------	--

表 A.7 危险废物转移情况信息表

序号	转移类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计转移量	计量单位	利用/处置方式代码	拟接收单位类型	危险废物经营许可证持有单位		危险废物利用处置环节豁免管理单位	中华人民共和国境外的危险废物利用处置单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称										单位名称	许可证编码		
1	省内转移	废有机溶剂	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂,以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	HW06	900-404-06	含有机溶剂	液态	毒性	1	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	/	/
2	省内转移	废矿物油	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	含矿物油	液态	毒性	2.5	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	/	/

3	省内转移	废乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09	900-006-09	含有矿物油成份的油水混合物	液态	毒性	2	吨	D9	危险废物经营许可证持有单位	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	/	/
4	省内转移	涂料废物	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中过喷漆雾湿法捕集产生的漆渣、以及喷涂工位和管道清理过程产生的落地漆渣	HW12	900-252-12	含涂料类等挥发性有机物	半固态	毒性	11	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	/	/
5	省内转移	废油漆	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）	HW12	900-299-12	涂料类挥发性有机物	液态	毒性	1.5	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	/	/
6	省内转移	含镍废物	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-054-17	含重金属镍	固态	毒性	13	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	福建三明海环环保科技有限公司	F04230074	/	/
7	省内转移	含镍槽液槽渣	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-054-17	电镀槽液/镍	液态	毒性	2	吨	R4	危险废物经营许可证持有单位	厦门宜境环保科技有限公司	F02050036	/	/

8	省内转移	含铜废物	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-062-17	含重金属铜	固态	毒性	25	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	福建三明海环保科技有限公司	F04230074	/	/
9	省内转移	含铜槽液槽渣	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-062-17	电镀槽液/铜	液态	毒性	5	吨	R4	危险废物经营许可证持有单位	厦门宜境环保科技有限公司	F02050036	/	/
10	省内转移	含铬废物	使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-069-17	铬	固态	毒性	13	吨	R4	危险废物经营许可证持有单位	厦门宜境环保科技有限公司	F02050036	/	/
11	省内转移	含铬槽液槽渣	使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-069-17	铬	液态	毒性	5	吨	R4	危险废物经营许可证持有单位	厦门宜境环保科技有限公司	F02050036	/	/
12	省内转移	含氰废物	使用氰化物进行浸洗过程中产生的废液	HW33	336-104-33	氰	液态	反应性, 毒性	1	吨	D9	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/
13	省内转移	废碱	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污渍去除剂以及其	HW35	900-399-35	碱	液态	腐蚀性, 毒性	4.2	吨	D9	危险废物经营许可证持有单位	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	/	/

			他强碱性废碱液、固态碱和碱渣													
14	省内转移	废活性炭	烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物）	HW49	900-039-49	VOCs 废气吸附物	固态	毒性	3	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	/	/
15	省内转移	其他废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	粘附有废弃的腐蚀性、涂料类等有毒有害的危险化学品	固态	毒性	7	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	/	/
16	省内转移	化验室废物	生产、研究、开发、教学、环境监测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包	HW49	900-047-49	检测试剂	半固态	腐蚀性，易燃性，	3	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	/	/

