



61202535020500000000000048

危险废物管理计划

单位名称（盖章）：厦门王氏明发金属制品有限公司

制 定 日 期：2025 年 1 月 2 日

计 划 期 限：2025 年 01 月 01 日至 2025 年 12 月 31 日

表 A.1 单位基本信息表

单位名称	厦门王氏明发金属制品有限公司	注册地址	福建省/厦门市/海沧区福建省厦门市海沧区霞飞东路3号
生产经营场所地址	福建省厦门市海沧区霞飞东路	行政区划	福建省/厦门市/海沧区
行业类别	制造业/其他制造业/日用杂品制造/其他日用杂品制造	行业代码	C4119
生产经营场所中心经度	118.03277	生产经营场所中心纬度	24.522343
统一社会信用代码	91350200612043626L	管理类别	危险废物简化管理单位
法定代表人	王明伟	联系电话	13806068972
危险废物环境管理技术负责人	蔡汉平	联系电话	18705928188
是否有环境影响评价审批文件	是	环境影响评价审批文件文号或备案编号	厦环监〔2002〕43号;厦环监〔2013〕9号
是否有排污许可证或是否进行排污登记	是	排污许可证证书编号或排污登记表编号	91350200612043626L001P

表 A.2 设施信息表

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称	设施名称	设施编码	污染防治设施参数			生产设施生产能力		产品产量						原辅料			
					参数名称	设计值	计量单位	生产能力	计量单位	中间产品名称	中间产品数量	计量单位	最终产品名称	最终产品数量	计量单位	种类	名称	用量	计量单位
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 A.3 危险废物产生情况信息表

序号	产生危险废物设施编码	产生危险废物设施名称	对应产废环节名称	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计产生量	计量单位	内部治理方式及去向					
				行业俗称 / 单位内部名称	国家危险废物名录名称								自行利用设施编码	自行利用设施设计能力	自行处置设施编码	自行处置设施设计能力	贮存设施编码	贮存设施设计能力
1	MF0002	含铜废水处理设施	处理含铜的电镀生产废水产生的废水处理污泥	含铜废物	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-062-17	含重金属铜	固态	毒性	25	吨	/	/	/	/	TS002	50吨

2	MF0003	镀铜生产线	电镀车间镀铜工序产生的含铜的废槽液槽渣	含铜槽液槽渣	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-062-17	电镀槽液 / 铜	液态	毒性	5	吨	/	/	/	/	TS002	50吨
3	MF0004	含镍废水处理设施	处理含镍的电镀生产废水产生的废水处理污泥	含镍废物	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-054-17	含重金属镍	固态	毒性	13	吨	/	/	/	/	TS002	50吨
4	MF0005	镀镍生产线	电镀车间镀镍工序产生的含镍的废槽液槽渣	含镍槽液槽渣	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-054-17	电镀槽液 / 镍	液态	毒性	2	吨	/	/	/	/	TS002	50吨

5	MF0006	含铬废水处理设施	处理含铬的电镀生产废水产生的污水处理污泥	含铬废物	使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-069-17	铬	固态	毒性	13	吨	/	/	/	/	TS002	50吨
6	MF0008	镀铬生产线	电镀车间镀铬工序产生的含铬的废槽液槽渣	含铬槽液槽渣	使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-069-17	铬	液态	毒性	5	吨	/	/	/	/	TS002	50吨
7	MF0008	镀铬生产线	电镀前处理产品清洗产生	废碱	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	HW35	900-399-35	碱	液态	腐蚀性, 毒性	4.2	吨	/	/	/	/	TS001	30吨

8	MF0009	镀氰铜线	电镀车间氰化镀铜工序产生的含氰槽液槽渣	含氰废物	使用氰化物进行浸洗过程中产生的废液	HW33	336-104-33	氰	液态	反应性, 毒性	1	吨	/	/	/	/	TS001	30吨
---	--------	------	---------------------	------	-------------------	------	------------	---	----	---------	---	---	---	---	---	---	-------	-----

9	MFO010	电镀及涂装线	电镀、喷漆、印刷、污水处理等使用危险化学品原料产生的废弃包装物或容器, 以及电镀工作液过滤时产生的废滤芯	其他废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	粘附有废弃的腐蚀性、涂料类等有毒有害的危险化学品	固态	毒性	7	吨	/	/	/	/	TS001	30吨
---	--------	--------	--	------	---------------------------------	------	------------	--------------------------	----	----	---	---	---	---	---	---	-------	-----

10	MF0011	喷漆车间	喷漆工序产生的漆渣及喷漆废水处理产生的污泥	涂料废物	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中过喷漆雾湿法捕集产生的漆渣、以及喷涂工位和管道清理过程产生的落地漆渣	HW12	900-252-12	含涂料类等挥发性有机物	半固态	毒性	11	吨	/	/	/	/	TS001	30吨
----	--------	------	-----------------------	------	---	------	------------	-------------	-----	----	----	---	---	---	---	---	-------	-----

11	MFOO 12	机加工	模具制造的机械加工过程及对压铸和注塑设备、雕刻设备、液压设备进行维修保养时产生的废矿物油或含矿物油废物	废矿物油	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW 08	900-249-08	含矿物油	液态	毒性	2.5	吨	/	/	/	/	TS002	50 吨
----	------------	-----	---	------	----------------------------------	----------	------------	------	----	----	-----	---	---	---	---	---	-------	---------

12	MF0013	喷漆和装配	喷漆印刷工序调漆或调墨、洗枪过程产生的废溶剂, 以及装配工序清洗零件产生的废溶剂	废有机溶剂	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂, 以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	HW06	900-404-06	含有机溶剂	液态	毒性	1	吨	/	/	/	/	TS002	50吨
13	MF0014	模具制造线	模具制造时对模具配件进行机械加工时产生的废切削液或工作液	废乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09	900-006-09	含有矿物油成份的油水混合物	液态	毒性	2	吨	/	/	/	/	TS002	50吨

14	MF0015	在线监控设备	电镀、污水处理、在线监控	化验室废物	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、	HW49	900-047-49	检测试剂	半固态	腐蚀性，易燃性，反应性，毒性	3	吨	/	/	/	/	TS002	50吨
----	--------	--------	--------------	-------	---	------	------------	------	-----	----------------	---	---	---	---	---	---	-------	-----

					容器)、过滤 吸附介质等													
15	MF00 16	有机废气 处理设施	有机 废气 处理 设施 更换 的饱 和活 性炭	废活 性炭	烟气、VOCs 治理过程（不 包括餐饮行业 油烟治理过 程）产生的废 活性炭，化学 原料和化学制 品脱色（不包 括有机合成食 品添加剂脱色）、除杂、 净化过程产生 的废活性炭 （不包括 900-405- 06、772- 005-18、 261-053- 29、265- 002-29、 384-003- 29、387- 001-29 类废 物）	HW 49	900-039-49	VOC s 废 气吸 附物	固 态	毒性	3	吨	/	/	/	/	TS002	50 吨

16	MF0018	油漆仓库	喷漆及印刷车间和油漆仓库产生的过期变质涂料	废油漆	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）	HW12	900-299-12	涂料类挥发性有机物	液态	毒性	1.5	吨	/	/	/	/	TS001	30吨
----	--------	------	-----------------------	-----	---	------	------------	-----------	----	----	-----	---	---	---	---	---	-------	-----

表 A.4 危险废物贮存情况信息表

序号	贮存设施编码	贮存设施类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	包装形式	本年度预计剩余贮存量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	TS002	贮存点	废有机溶剂	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂，以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	HW06	900-404-06	含有机溶剂	液态	毒性	桶	0	吨
2	TS002	贮存点	废矿物油	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	含矿物油	液态	毒性	桶	0	吨
3	TS002	贮存点	废乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09	900-006-09	含有矿物油成份的油水混合物	液态	毒性	桶	0	吨
4	TS001	贮存点	涂料废物	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中	HW12	900-252-12	含涂料类等挥发性有机物	半固态	毒性	桶	0	吨

				过喷漆雾湿法捕集产生的漆渣、以及喷涂工位和管道清理过程产生的落地漆渣								
5	TS001	贮存点	废油漆	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格的油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）	HW12	900-299-12	涂料类挥发性有机物	液态	毒性	桶	0	吨
6	TS002	贮存点	含镍槽液槽渣	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-054-17	电镀槽液 / 镍	液态	毒性	桶	0	吨
7	TS002	贮存点	含镍废物	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-054-17	含重金属镍	固态	毒性	编织袋	0	吨
8	TS002	贮存点	含铜槽液槽渣	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-062-17	电镀槽液 / 铜	液态	毒性	桶	0	吨
9	TS002	贮存点	含铜废物	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-062-17	含重金属铜	固态	毒性	编织袋	0	吨

10	TS002	贮存点	含铬槽液槽渣	使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-069-17	铬	液态	毒性	桶	0	吨
11	TS002	贮存点	含铬废物	使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-069-17	铬	固态	毒性	编织袋	0	吨
12	TS001	贮存点	含氰废物	使用氰化物进行浸洗过程中产生的废液	HW33	336-104-33	氰	液态	反应性, 毒性	桶	0	吨
13	TS001	贮存点	废碱	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污渍去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	HW35	900-399-35	碱	液态	腐蚀性, 毒性	桶	0	吨
14	TS002	贮存点	废活性炭	烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-	HW49	900-039-49	VOCs 废气吸附物	固态	毒性	编织袋	0	吨

				005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物)								
15	TS001	贮存点	其他废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	粘附有废弃的腐蚀性、涂料类等有毒有害的危险化学品	固态	毒性	编织袋	0	吨
16	TS002	贮存点	化验室废物	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量	HW49	900-047-49	检测试剂	半固态	腐蚀性，易燃性，反应性，毒性	桶	0	吨

				器、漏斗等实验室用品)、包装物(不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器)、过滤吸附介质等								
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

表 A.5 危险废物自行利用/处置情况信息表

序号	设施类型	设施编码	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	自行利用/处置方式代码	本年度预计自行利用/处置量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 A.6 危险废物减量化计划和措施

减少危险废物产生量的计划	序号	危险废物名称		本年度预计产生量	预计减少量	计量单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称			
	1	含铜废物	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	25	1.5	吨
	2	含铜槽液槽渣	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	5	0.3	吨
	3	含镍废物	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	13	0.7	吨
	4	含镍槽液槽渣	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	2	0.1	吨
	5	含铬废物	使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	13	0.7	吨
	6	含铬槽液槽渣	使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	5	0.05	吨
	7	废碱	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣	4.2	0.3	吨
	8	含氰废物	使用氰化物进行浸洗过程中产生的废液	1	0.05	吨
	9	其他废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	7	0.5	吨

	10	涂料废物	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中过喷漆雾湿法捕集产生的漆渣、以及喷涂工位和管道清理过程产生的落地漆渣	11	0.3	吨
	11	废矿物油	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油 及沾染矿物油的废弃包装物	2.5	0.3	吨
	12	废有机溶剂	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂，以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	1	0.05	吨
	13	废乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	2	0.1	吨
	14	化验室废物	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介质等	3	0.2	吨
	15	废活性炭	烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、	3	0.1	吨

			384-003-29、387-001-29 类废物)			
	16	废油漆	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）	1.5	0.05	吨
	合计			99.2	5.3	吨
降低危险废物危害性的计划	<p>1. 加强产废环节管理，对产废场所进行明确识别和标识，在产废环节指定专人管理，做到应收尽收，严格防止产生环节收集不完善；</p> <p>2. 加强内部收集、转移作业环节的管理，严格按照相关规程进行收集、转移作业，杜绝在此过程中发生泄漏或造成其他二次污染；</p> <p>3. 规范贮存险段的管理，完善贮存场所的建设，健全贮存场所的防腐、防渗、防泄漏功能，做到分门别类并对危险废物进行规范的包装和标识；</p> <p>4. 完善防范危险废物风险事件防控和应急处置体系，严防危险废物发生风险事故，避免因风险事故衍生危险废物；</p> <p>5. 加强本公司的危险废物从业人员的教育和培训，普及危险废管理常识和法规，防止因管理不善造成流失，确保所有危险废物均委托至具备资质的第三方机构进行处置；</p> <p>6. 提倡在生产中使用低毒、低害、绿色环保的生产原料，从而减少产生的危险废物的危害性；</p> <p>7. 保障含铜、含镍、含铬电镀工序废水在生产车间的在线回用率，提升含镀液利用率，减少源头排放量，降低电镀废水源头及污泥中的重金属浓度。</p>					

<p>减少危险废物产生量和降低危害性的措施</p>	<p>可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。</p> <p>改进设计：1. 优化电镀等生产工艺设计，使电镀工艺更合理，以更低毒环保的原辅材料替代有毒有害材料；</p> <p>2. 优化污水处理工艺设计，使污水处理过程更趋合理，通过废水处理工艺的优化设计，促进污泥类重金属危险废物减量化；</p> <p>3. 配合机电设备部对电镀污泥压滤机进行适当的改进，提升压滤设备的压力参数，使泥水分离更优化，降低电镀污泥的综合含水率。</p> <p>采用先进的工艺技术和设备：1. 利用自动电镀生产线，在滴干过槽、减少带出液的过程中，对应减少铜、镍、铬的废水产生量及产生浓度；</p> <p>2. 利用设置在电镀车间的铜、镍废水在线回用设施，发挥该两套自动在线回用设备的装备优势，使含镍、含铜生产废水中的铜、镍因子浓度降低百分之五十，从而使含铜、含镍废水在后续的处理过程降低百分之五十的废水药剂使用量，并可减少百分之三十的含镍、含铜电镀污泥产生量。</p> <p>使用清洁的能源和原料：1. 在电镀、压铸生产过程不再使用燃油作为燃料，而全面使用天然气； 2、开发利低毒无害的电镀工序辅助剂替代传统的污染性助剂材料； 3. 推动水性漆应用于涂装生的技术研发，逐步降低传统油性漆的应用比例。</p> <p>改善管理：在公司范围内加强危险废物的管理知识培训，让全体员工认知到危险废物对环境的潜在危害，定制合理的制度和指标，促进各产废车间的危险废物减量化意识，加强法规宣传，引导全员自觉、严格地遵守危险废物管理法律和标准。</p> <p>危险废物综合利用：尚不具备自行利用条件</p> <p>提高污染防治水平：重视危险废物产生源头的分类管理，使危险废物自产生源头即得到全面的收集，防止流失、规范入库；强化危险废物贮存环节的管理，尤其是在贮存设施内的贮存阶段，首先做好贮存设施的污染防范，维护好贮存设施的正常功能，防止渗漏、防止污染土壤、地下水。加强现场管理，对贮存现场的危险废物分门别类管理，防止因混存而发生化学反应事故；加强风险防范意识，杜绝危险废物发生火灾、泄漏等突发事件；增强应急防范能力，按要求定期演练突发事件的应急处置，积累在危险废物发生突发环境事件时的实际应急处置能力。</p>
---------------------------	--

表 A.7 危险废物转移情况信息表

序号	转移类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计转移量	计量单位	利用/处置方式代码	拟接收单位类型	危险废物经营许可证持有单位		危险废物利用处置环节豁免管理单位	中华人民共和国境外的危险废物利用处置单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称										单位名称	许可证编码	单位名称	单位名称
1	省内转移	废有机溶剂	工业生产中作为清洗剂、萃取剂、溶剂或反应介质使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂，以及在使用前混合的含有一种或多种上述溶剂的混合/调和溶剂	HW06	900-404-06	含有机溶剂	液态	毒性	1	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	/	/
2	省内转移	废矿物油	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08	900-249-08	含矿物油	液态	毒性	2.5	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	/	/

3	省内转移	废乳化液	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09	900-006-09	含有矿物油成份的油水混合物	液态	毒性	2	吨	D9	危险废物经营许可证持有单位	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	/	/
4	省内转移	涂料废物	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中过喷漆雾湿法捕集产生的漆渣、以及喷涂工位和管道清理过程产生的落地漆渣	HW12	900-252-12	含涂料类等挥发性有机物	半固态	毒性	11	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	/	/
5	省内转移	废油漆	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格的油墨、染料、颜料、油漆（不包括水性漆）	HW12	900-299-12	涂料类挥发性有机物	液态	毒性	1.5	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	/	/
6	省内转移	含镍废物	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-054-17	含重金属镍	固态	毒性	13	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	福建三明海中环环保科技有限公司	F04230074	/	/
7	省内转移	含镍槽液槽渣	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-054-17	电镀槽液/镍	液态	毒性	2	吨	R4	危险废物经营许可证持有单位	厦门宜境环保科技有限公司	F02050036	/	/

8	省内转移	含铜废物	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-062-17	含重金属铜	固态	毒性	25	吨	C1	危险废物经营许可证持有单位	福建三明海环保科技有限公司	F04230074	/	/
9	省内转移	含铜槽液槽渣	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-062-17	电镀槽液/铜	液态	毒性	5	吨	R4	危险废物经营许可证持有单位	厦门宜境环保科技有限公司	F02050036	/	/
10	省内转移	含铬废物	使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-069-17	铬	固态	毒性	13	吨	R4	危险废物经营许可证持有单位	厦门宜境环保科技有限公司	F02050036	/	/
11	省内转移	含铬槽液槽渣	使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-069-17	铬	液态	毒性	5	吨	R4	危险废物经营许可证持有单位	厦门宜境环保科技有限公司	F02050036	/	/
12	省内转移	含氰废物	使用氰化物进行浸洗过程中产生的废液	HW33	336-104-33	氰	液态	反应性, 毒性	1	吨	D9	危险废物经营许可证持有单位	福建绿洲固体废物处置有限公司	F07020039	/	/
13	省内转移	废碱	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污渍去除剂以及其	HW35	900-399-35	碱	液态	腐蚀性, 毒性	4.2	吨	D9	危险废物经营许可证持有单位	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	/	/

			他强碱性废碱液、固态碱和碱渣													
14	省内转移	废活性炭	烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物）	HW49	900-039-49	VOCs 废气吸附物	固态	毒性	3	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	/	/
15	省内转移	其他废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	粘附有废弃的腐蚀性、涂料类等有毒有害的危险化学品	固态	毒性	7	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	/	/
16	省内转移	化验室废物	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包	HW49	900-047-49	检测试剂	半固态	腐蚀性，易燃性，	3	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	厦门东江环保科技有限公司	F02010009	/	/

			含感染性医学实验室及医疗机构化验室)产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液,含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液,废酸、废碱,具有危险特性的残留样品,以及沾染上述物质的一次性实验用品(不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品)、包装物(不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器)、过滤吸附介质等					反应性,毒性									
--	--	--	---	--	--	--	--	--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--